

JUKI

ダイレクトドライブ
高速針送り本縫自動糸切りミシン

DLN-9010

BIG-90000



DLN-9010SS-WB/CP-160D

*Direct
Drive
Innovation!*

DLN-9010

本縫糸切りの最高峰として高い評価を得ている

DDL-9000の針送りタイプです。

ダイレクトドライブ方式、セミロングアーム、

オイルパンレスなどDDL-9000の特長をそのまま継承し、

信頼性に優れた針送り機構を搭載しました。

送り力に優れ、縫ズレ防止に有効な針送りは、

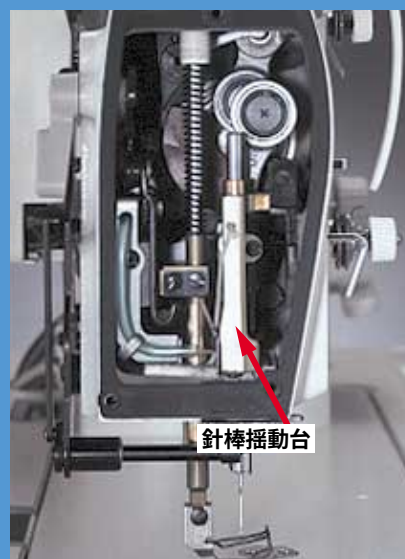
アウターウェアの縫製を始め、ワイシャツ等の地縫、

小物パーツ付け工程など広範囲な用途に対応します。



新開発の針送り機構を搭載しました。

- 送り力に優れた針送り機構により正確な縫目ピッチが得られ、上布の縫ズレも防止します。針送りに合わせて下送りの軌跡も最適なマッチングをはかりました。滑りやすく、送りにくい素材や工程でも、目づまりの無い美しい縫品質を実現します。
- 針送り機構はドライ化をはかり、油モレが無く信頼性に優れた構造を実現しました。
面部は針棒への極微量給油のみであり、油モレが無い機構となっています。
- 簡単な調整とゲージ交換により、針送りから下送りの切換えが可能です。用途・工程により、通常の下送りで使用したい場合に便利です。



オイルパンレス構造でクリーンな環境を提供します。

- オイルパンレス構造で、釜と針棒へ極微量を給油しますので、クリーンな作業環境を提供します。
- 膝上げやカバーを外す手間がいりませんので、ミシンの清掃時やメンテナンス時に頭部を倒す際の煩わしさがありません。
- 万一電源を入れたまま頭部を倒しても安全スイッチが働き、ペダルを踏んでもミシンは回りません。



使い勝手に優れた機能を装備。作業性がさらに向上します。

下糸巻き装置

下糸巻き装置は頭部上面にビルトイン。下糸交換がしやすく、糸の巻き終り後の糸切りメスや、巻き量調節機能も装備しています。

フトコロ広さ300mm

広いフトコロスペース(300mm)により、縫製素材の取り回しがしやすく、作業性が向上します。

微量押え上げ装置

微量押え上げ装置を標準装備しています。伸びやすい素材など、押えを常時浮かし気味に縫うことで布ズレや、生地への傷みが軽減され、効果的です。



タッチバックスイッチ

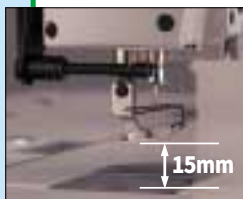
タッチバックスイッチは、プッシュボタン方式を採用。オペレーターに合わせた最適位置調整が可能です。

小型ACサーボモータ

小型ACサーボモータを上軸に直結したダイレクトドライブ方式を採用、低振動・低騒音、優れた応答性を実現しました。

押え

押え上昇量は最大15mmにアップ。針上死点停止機能との併用により、厚物素材のセット性がさらに向上しました。



注油口

アーム部に注油口を設置。女性オペレーターでも頭部を倒さずに案に注油が行えます。

アタッチメント取付け座

ベッド面にアタッチメント取付け座を設置。アタッチメント取付け時の作業性、ミシンベッド面の耐久性が向上します。

ヒンジ

ヒンジ位置を針落ち後方から10cm移動。縫製素材の引っ掛かりを防ぎ、作業性がアップします。

自動糸切り装置

糸切りは水平式を採用。信頼性に定評あるスピーディーで確実な糸切り機構を踏襲しています。

さらに機能アップ! コントロールボックス

SC-900

- フロントカバーはワンタッチで開閉できます。
- オペレーターの好みに合わせて立上りの回転数が3種類(標準・緩・急)選択できます。
- 機能設定SWの逆送りとリピート機能を新設。初期値に戻すリセット機能も新設しました。



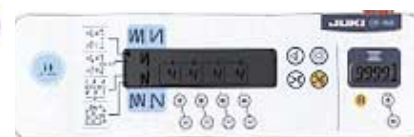
工程に合わせて設定できるコントロールパネル

CP-360D



- 最大15ステップを組み合わせたプログラムを2種類設定できます。
- 縫いながら針数設定できるティーチング縫など、機能が充実しています。

CP-160D



- パターン縫は自動返し縫・定寸縫・四角縫・重ね縫を準備。自動返し縫(シングル・ダブル)の針数設定は19針まで可能です。

*「コントロールパネルなし」の選択もできます。

● 自動押え上げ装置 AK118 (ペダル駆動式)



● オプションスイッチ (品番:400-00380)

手元操作で各種機能*を使用できます。立ちミシン作業等での操作に有効です。
*半針補正・1針補正・バック補正・自動押え上げ・糸切り・繰り返し縫1回キャンセル



● 下糸残量検知装置 AE-8* (品番:GAE-080000A0)

ボビンの糸残量が設定値に到達するとブザーで知らせ、次の前踏み動作を禁止します。オペレーターは下糸残量を気にすることなく作業に専念できます。

● 布端センサー ED-4*

センサーが布端を検知してミシンをストップ。すばやく糸切りを実行します。縫外れを気にすることなく作業が進められますから、生産性がさらに向上します。

*AE-8、ED-4を後付けする場合は、オプション基板A
品番:M9701-461-0A0 (別売)が必要となります。

● 微量押え上げ装置 (品番:236-11056)

面部裏側に取り付けでき、頻繁に使用する際に便利な装置です。

■ 仕様

機種名	DLN-9010SS	DLN-9010SH
用途	薄物～中厚物	厚物
最高縫速度	5,000rpm	4,000rpm
最大縫目長さ	4.5mm *	
針棒ストローク	33mm	
押え上昇量	手動 5.5mm / 膝上げ15mm (最大)、自動押え上げ10mm	
使用針 (出荷時装着番手)	DB×1 (#11) #9～#18	DB×1 (#21) #20～#23
使用釜	自動給油全回転釜	
給油方式	針棒・釜への微量給油	
使用油	JUKI ニューデフレックスオイル No.1 (ISO VG7相当)	
フツコロの広さ	300mm	
ベッドサイズ	517mm×178mm	
下糸巻き装置	頭部内蔵式	
微量押え上げネジ	標準装備	
頭部駆動	小型ACサーボモータ上軸直結方式 (ダイレクトドライブ方式)	
タッチバック装置	標準装備 (内蔵電磁式)	
電源/消費電力	単相100V・三相200V/400VA	
完成質量	87kg	

*縫目長さ3.5mm以上の場合、最高縫速度は、4,000rpm以下です。

■ 機種表示

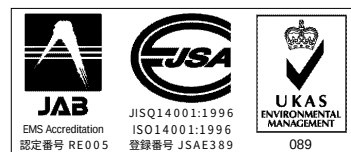
DLN-9010S□-□□□□□□

頭部仕様	コード
標準	S

縫製区分	コード
薄物～中厚物	S
厚物	H

ワイパー・タッチバック区分	コード
ワイパー	なし
タッチバック	付き
	0B
	WB

装置・アタッチメント区分	コード
なし	
自動押え上げ (ペダル式)	AK118



対象事業名: JUKI株式会社 本社
登録番号: RE005
JISQ14001:1996
ISO14001:1996
登録番号: JSAE389
089
①環境への影響に配慮した技術開発、製品開発
②省資源、省エネルギー、リサイクル
等を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本 社	☎0424 (99) 3180	☎0424 (99) 3191
東 京 支 店	☎0424 (80) 4641	☎0424 (80) 4656
東北S-ステーション	☎0229 (24) 8767	☎0229 (24) 8770
新潟S-ステーション	☎025 (245) 6455	☎025 (245) 6454
中 部 支 店	☎052 (400) 1234	☎052 (400) 9216
北 陸 営 業 所	☎076 (224) 8805	☎076 (224) 8806
大 阪 支 店	☎06 (6339) 7124	☎06 (6339) 7136
九 州 営 業 所	☎0942 (44) 1835	☎0942 (44) 9729
中 四 国 支 店	☎0849 (72) 3880	☎0849 (72) 2380
島根S-ステーション	☎0849 (72) 3880	☎0852 (66) 3732
四国S-ステーション	☎0849 (72) 3880	☎0898 (25) 0334

JUKI株式会社

〒182-8655 東京都調布市国領町8-2-1

お問い合わせ、ご相談は

<http://www.juki.co.jp>

☎03 (3430) 4001～4

☎03 (3430) 4903・4909

*仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2002年6月現在のものです。(Cat.No.03-1)

このカタログは再生紙を使用しています。